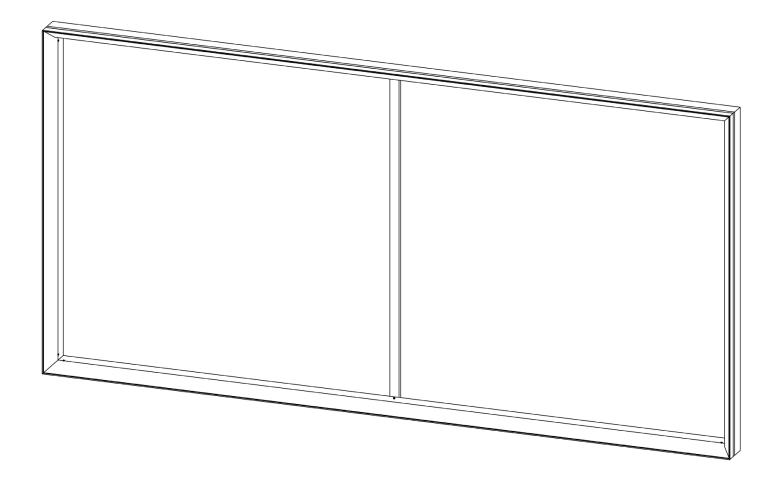


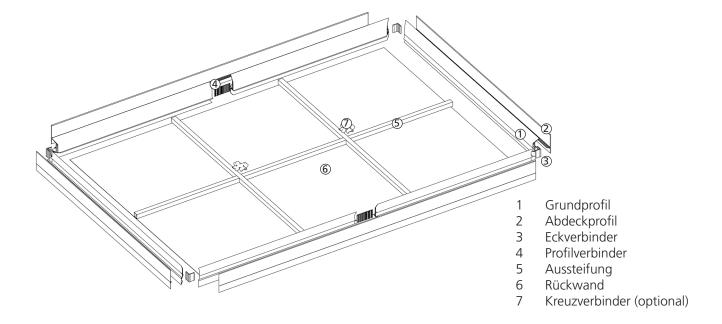
Montageempfehlung EPS.RAIL



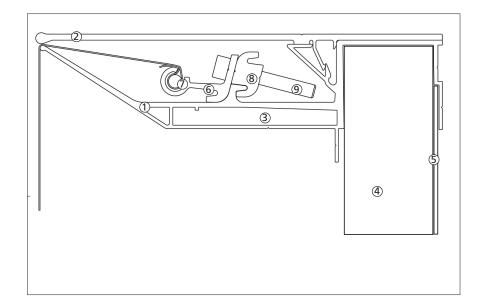
Gültig für Grundprofil EPS 2-001







2 Querschnitt Profil mit allen Bauteilen



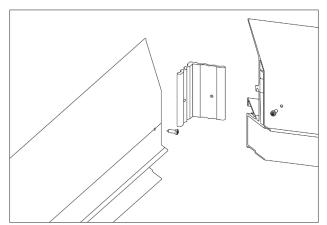
- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder/Profilverbinder
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand
- 6 Kederspannprofil
- 7 Keder
- 8 Spannklotz
- 9 Spannschraube

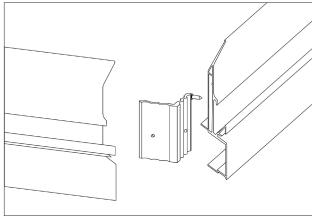


Eckverbindung

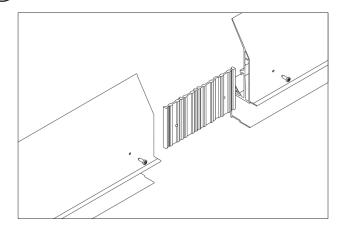


Pro Ecke wird ein Eckverbinder benötigt, dieser muss vorgebohrt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich



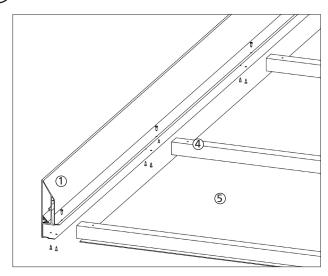


(4) Profilverbinder



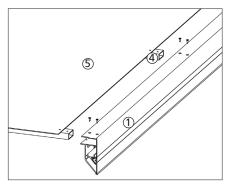
Pro Stoß wird ein Verbinder benötigt. Dieser muss vorgebohrt und verschraubt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

(5.1) Rückwand <u>hinter</u> Aussteifung Pos. 1



Verschraubung Vorderansicht

- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



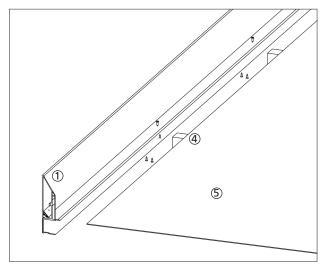
Verschraubung Rückansicht

Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 1 diese 50-60 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehende Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

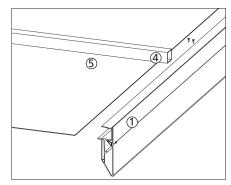


Rückwand vor Aussteifung Pos. 2





- 1 Grundprofil4 Aussteifung
- 5 Rückwand

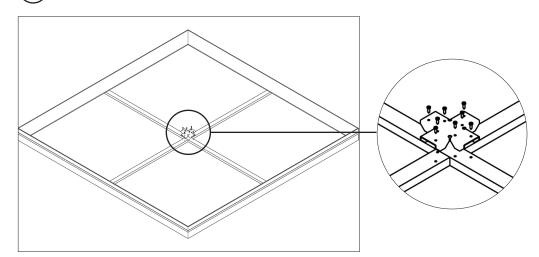


Verschraubung Vorderansicht

Verschraubung Rückansicht

Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 2 diese 90-100 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehende Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

6 Montagekreuz



Optionale Befestigung der Aussteiffungsstreben mit Hilfe des Kreuzverbinders.

Fon: +49(0)271.338829-00

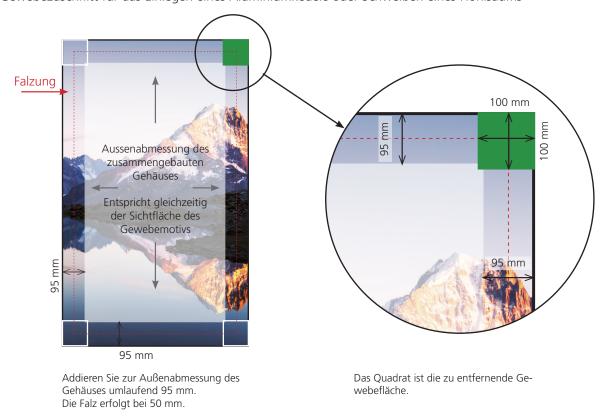


Gewebekonfektion



Konfektionsvariante 1:

Gewebezuschnitt für das Einlegen eines Aluminiumkeders oder Schweißen eines Hohlsaums



Beim Schweißen eines Hohlsaums ist die Falz abhängig vom Konfektionär. Hohlsaum muss für 6 mm Keder genäht/geklebt werden.

Fon: +49(0)271.338829-00

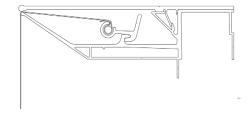
Konfektionsvariante 2:

Gewebezuschnitt bei Kederfahne 7,5 mm, doppelfahnig Tuchbeigabe: Umlaufend + 50 mm

!!!Maße ermittelt bei Schrauben in Spannklotz ohne jegliche Vorspannung!!!

Hinweis:

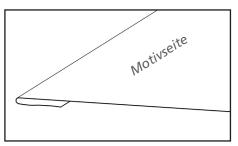
Bei direktem Einhaken des Kederspannprofils müssen +35 mm Tuchbeigabe zusätzlich an der Seite berücksichtigt werden, an der das Kederspannprofil EPS 2-080 eingehakt wird.



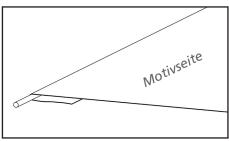




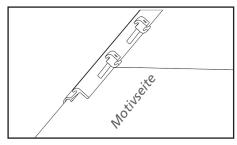




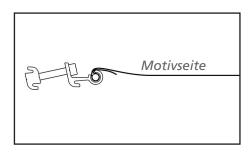
Schritt 1: Falzen des Tuchs bei Falzlinie (50 mm) nach Innen. Motiv zeigt nach außen.



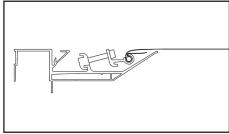
Schritt 2: Falzüberstand ggf. mit Klebeband fixieren. Keder (6mm) in Hohlsaum einschieben.



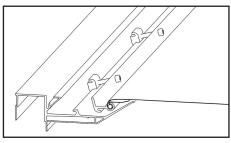
Schritt 3: Kederspannprofil über die Falz schieben. Vorher angebrachte Spannschrauben und Spannklötze zeigen in Richtung des Motivs.



Falzüberstand wird zwischen Banner und Umlenklippe des Kederspannprofils eingeklemmt.



Schritt 4: Kederspannprofil drehen, so dass die Spannklötze an die Profilaufnahme eingehakt werden können. Kederspannprofil derart um den ganzen Rahmen befestigen und ggf. vorspannen, in dem die Spannschraube händisch angezogen wird. Kederspannprofil ca. 50 mm entfernt von Gehrung platzieren.

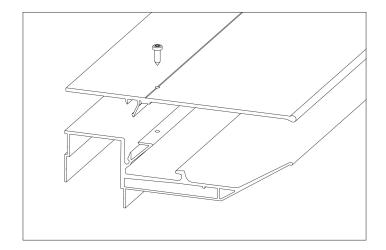


Schritt 5: Spannschrauben ringsum mit einem Akkuschrauber anziehen und so das Banner auf die gewünschte Spannung bringen.

Bei der Verwendung einer Kederfahne oder eines Hohlsaums ist dieser Spannvorgang identisch.







Die Abdeckprofile müssen stets auf dem Profil verschraubt werden!

Fon: +49(0)271.338829-00