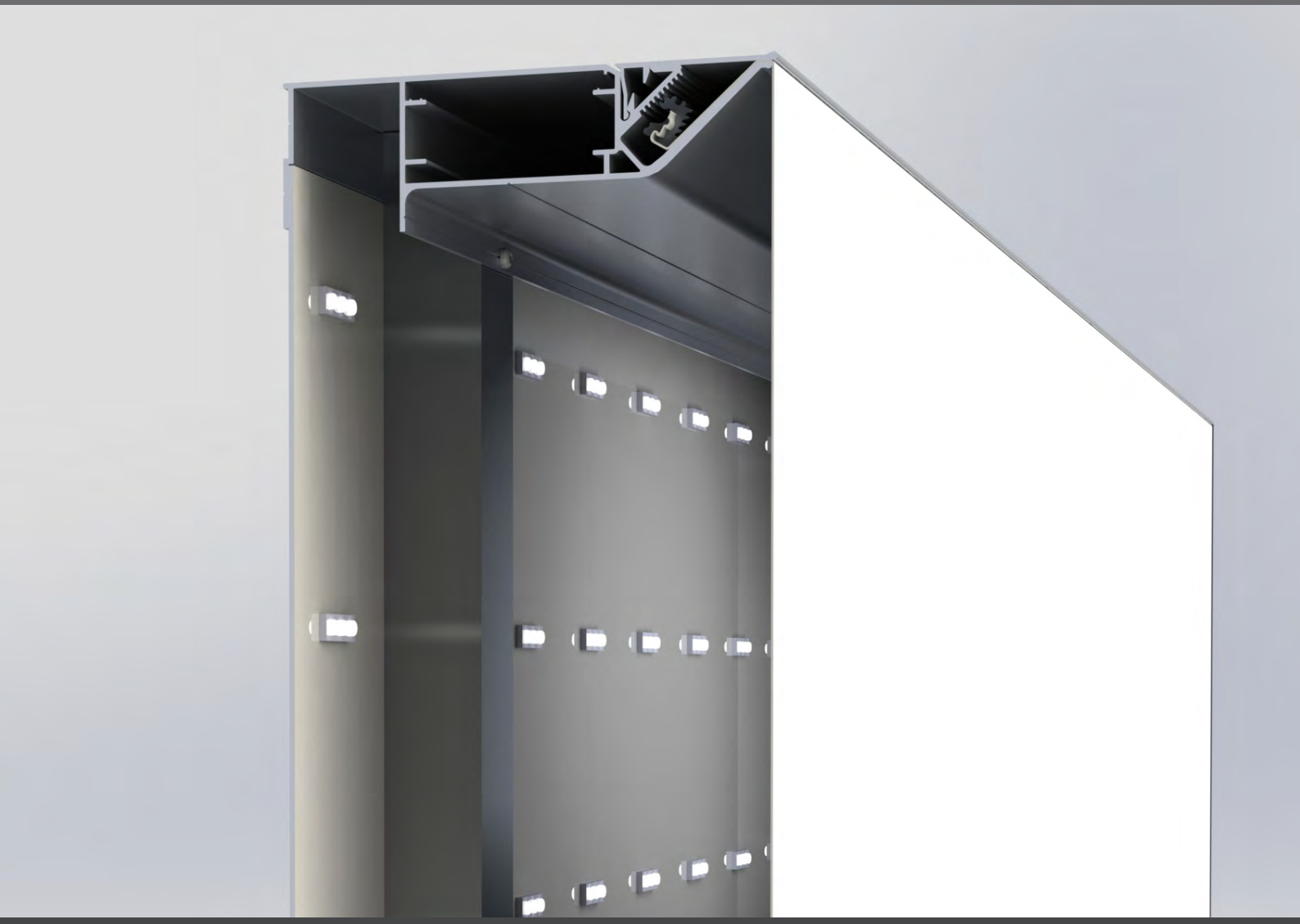
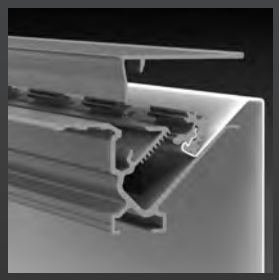
EPS
SYSTEMS





EPS.LUMI GRIP

Technische Dokumentation

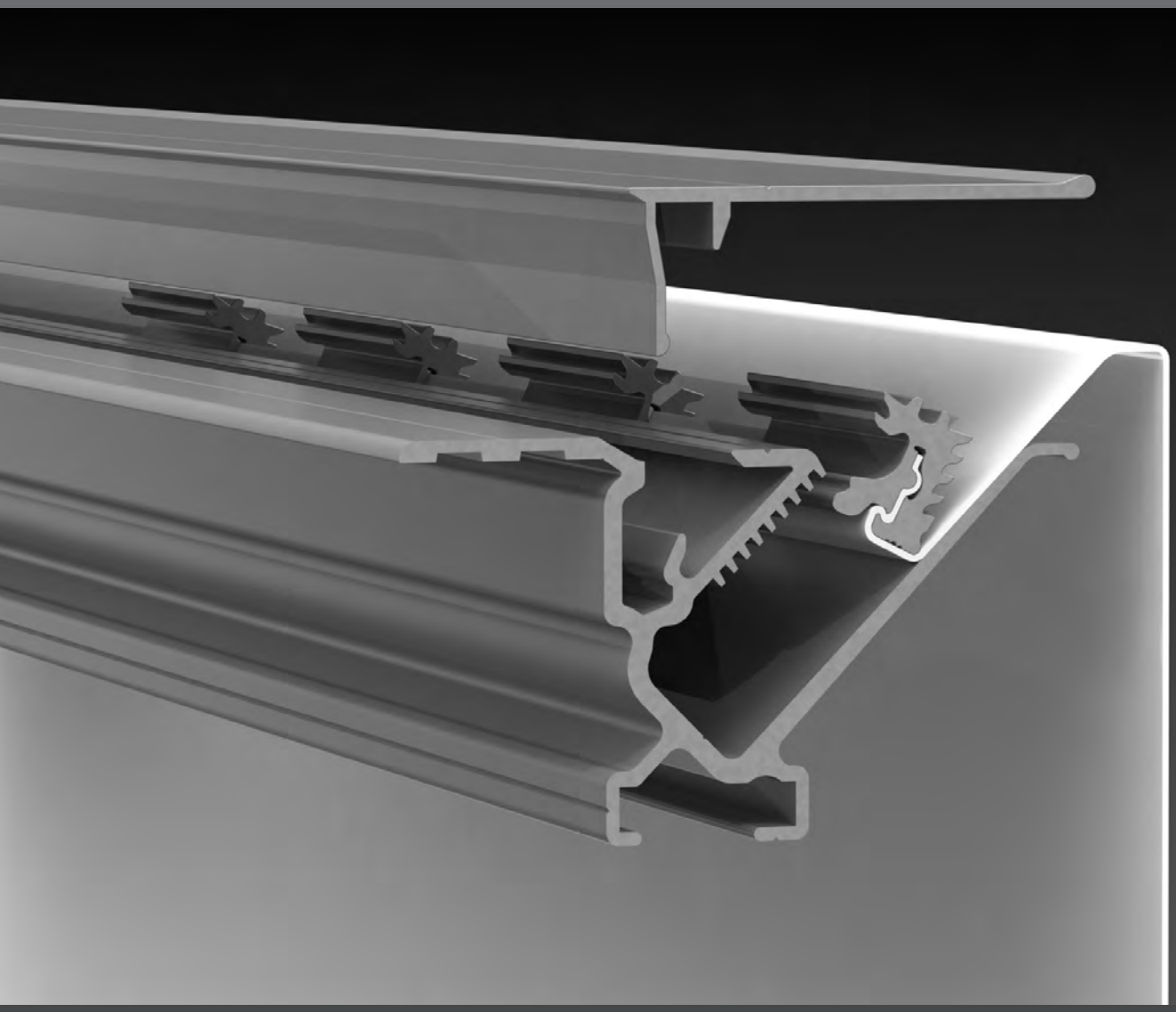
02.2020

Inhalt

	Seite
Grundwissen	
Systembeschreibung und Tuchzugabe LUMI-GRIP	4
Anklemmen Tuchhalter	5
Spannen des Gewebes	6 - 7
Montage Boxen	
BOX S-176	9
BOX S-67	10
DISPLAY S-50	11
DISPLAY S-67	12
Technische Zusatzinformationen	
Statik und Sonderausführungen	14
Zuschnitt für Bausatz	15
Systematische Darstellung Aussteifungsstreben	16
Montagehinweise unbeleuchtete Display-Spanntuchfläche	17
Biegen	18

Stand: 02-2020

EPS
SYSTEMS



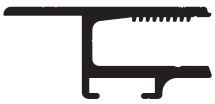
Grundwissen
Gewebe spannen

EPS SYSTEMS

Systembeschreibung LUMI-GRIP

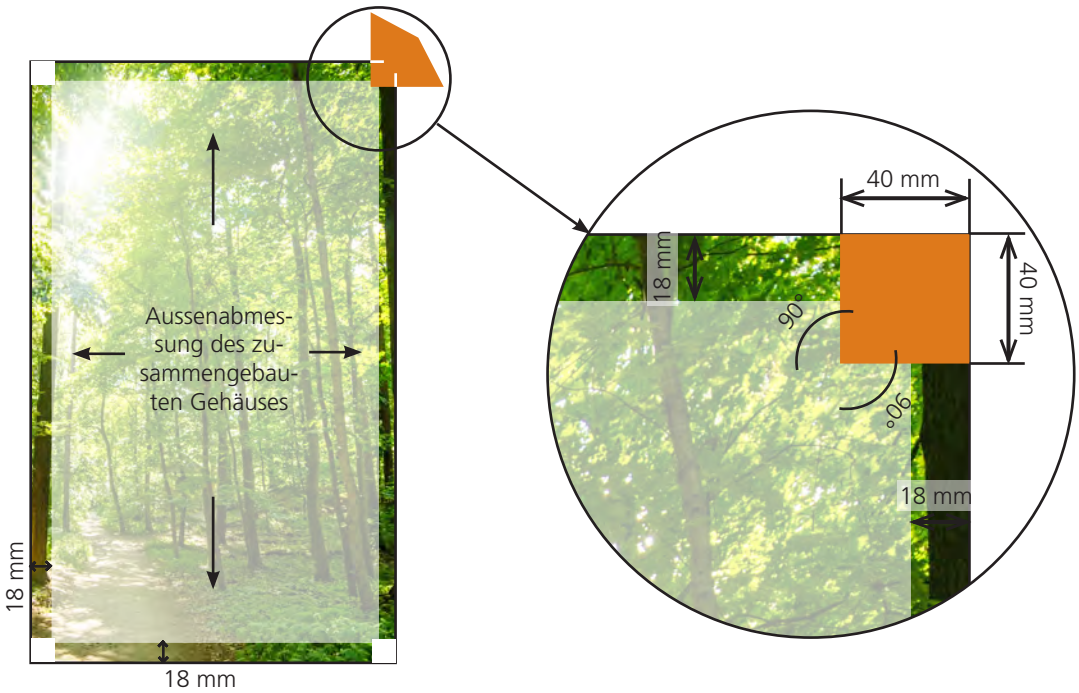
Das Profil ist von vorne bestückbar und besonders zum Einbau in Nischen geeignet.

Profile für unbeleuchtete Wanddisplays können ohne Unterkonstruktion direkt an der Wand befestigt werden.



Tuchzugabe und Gewebezuschnitt LUMI-GRIP

Beachten Sie unser Angebot an Backlit-Geweben. Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl des Gewebes bei Ihrem Projekt.



Addieren Sie zur Außenabmessung des Gehäuse umlaufend 18 mm.

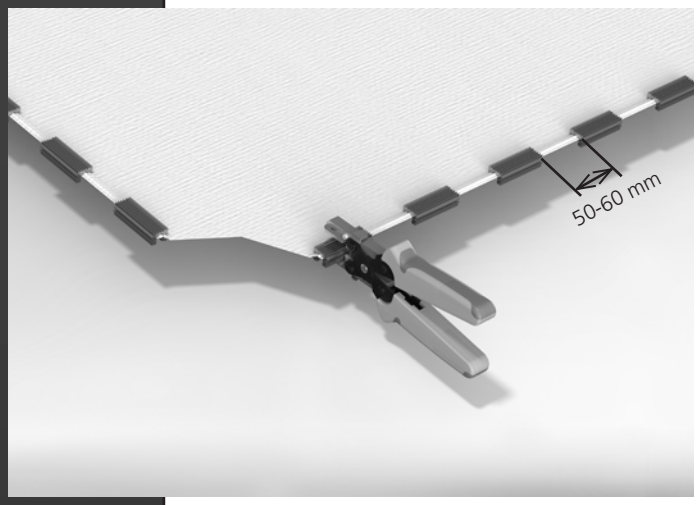
Die orangene Fläche ist die zu entfernende Gewebefläche.

Das Flächengewicht eines PVC-beschichteten Polyestergewebes sollte min. 550 g/m² betragen. Bei einem niedrigeren Flächengewicht muss der Rand eventuell verstärkt werden, da der Tuchhalter nicht greift.

Bei Formaten mit einer Seitenlänge >4m empfehlen wir die exakte Tuchzugabe erst vor Ort im halb eingespannten Zustand zu zuschneiden und anschließend die Tuchhalter anzuklemmen. Temperaturunterschiede beeinflussen die Größe des Gewebes. Ist das Gewebe immer noch zu lang, Tuchhalter mit der Zange wieder lösen und das Gewebes nochmals kürzer schneiden.

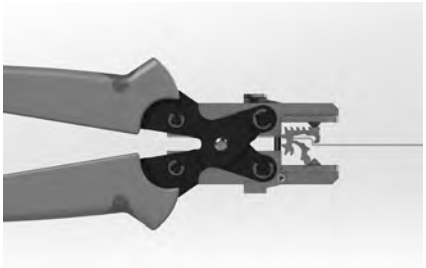
EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Anklemmen Tuchhalter

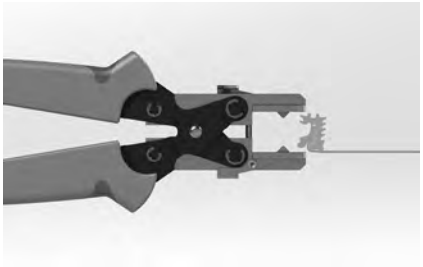


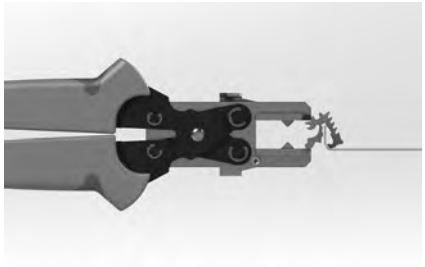
Beginnend von der Gewebeecke werden die Tuchhalter in einem Abstand von 50 - 60 mm zueinander angebracht. Um eine optimale Spannung zu erzielen gilt: Je größer die Gewebefläche, desto geringer sollte der Abstand zwischen den Tuchhaltern gewählt werden.

Mit der Tuchhalterzange wird der Tuchhalter auf dem Gewebe zusammengedrückt bis dieser spürbar einrastet.

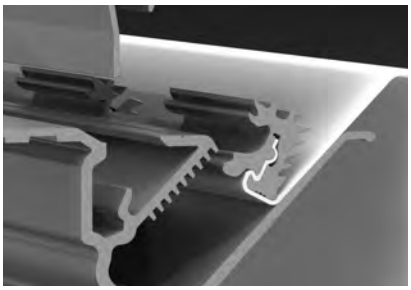


Wichtig: Der Tuchhalter muss, wie dargestellt, beim Anklemmen mit der fein gezahnten Seite zur Sichtfläche des Gewebes zeigen.
Zum Öffnen des Tuchhalters wird die Klemmnase des Tuchhalters entgegengesetzt aufgebogen.





Um das Gewebe korrekt Spannen zu können, wird der Tuchhalter einmal in Richtung der Sichtfläche umgeschlagen und dann in den Spannkanal des Profils geschoben!



EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

EPS SYSTEMS

Spannen des Gewebes

Beachten Sie beim Einbau von PVC-beschichteten Geweben eine Mindest-Umgebungstemperatur von 8° Celsius. Bei geringeren Temperaturen kann es zu Knicken und anderen Schäden am Gewebe kommen. Bei kleinen und mittleren Formaten das Gewebe nicht zu fest spannen.

Bei Formaten mit einer Seitenlänge >4m empfehlen wir die exakte Tuchzugabe erst vor Ort im halb eingespannten Zustand zu zuschneiden und anschließend die Tuchhalter anzuklemmen. Temperaturunterschiede beeinflussen die Größe des Gewebes. Ist das Gewebe dennoch noch zu lang, Tuchhalter mit der Zange wieder lösen und das Gewebe nochmals kürzer schneiden.

Rahmen nicht im liegenden Zustand bespannen, da das Gewebe durch sein Eigengewicht durchhängt und Sie dadurch Schwierigkeiten haben die Tuchhalter in das LUMI-Profil einzurasten. Für optimales Bespannen Rahmen stets senkrecht aufstellen.

Die ersten drei seitlichen Tuchhalter und die Tuchhalter der oberen Seite einlegen und im ersten oder zweiten Zahn des Profils einrasten. Beim Einlegen eines jeden Tuchhalters das Gewebe kräftig vom Startpunkt weg ziehen, damit keine Falten entstehen.

Zum Abschluss der oberen Reihe den ersten Tuchhalter der gegenüberliegenden Seite einlegen und einrasten.

Die seitlichen Tuchhalter fertig einlegen und im ersten oder zweiten Zahn einrasten.

Die Tuchhalter an der unteren Seite einlegen und im ersten oder zweiten Zahn einrasten.
Erst nach Beendigung dieses Schrittes wird mit dem eigentlichen Spannen mittels Spannwerkzeug begonnen.

Mit dem Tuchhalter-Spanner die Tuchhalter der linken und rechten Seite tiefer in das Profil einrasten und damit das Gewebe spannen.

Dann die Tuchhalter der oberen und unteren Seite tiefer in das Profil einrasten. Falls notwendig, alle Tuchhalter noch einmal umlaufend nachspannen.

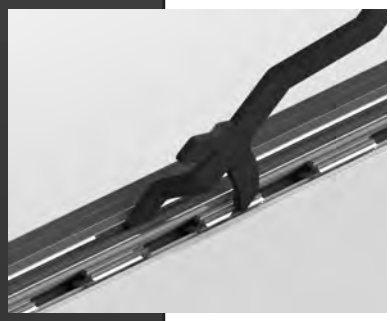
EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Spannen des Gewebes

Mindesteinspanntiefe des Tuchhalters
Um das Gewebe optimal und sicher zu verspannen, sollte nach Abschluss des Spannvorgangs der Tuchhalter umlaufend im mittleren Bereich der Zahnung des Spannprofils eingerastet sein.

Das Gewebe lässt sich auf zwei Arten spannen:

1. Spannen mit dem Tuchhalterhebel



Der Nippel an der mittleren Spitze des Tuchhalterhebels wird in die Profilnut oberhalb des Spannkanals eingeführt. Durch Herunterdrücken der linken oder rechten Spitze des Tuchhalterhebels wird der Tuchhalter in den Zähnen des Spannkanals eingerastet und das Gewebe gespannt. Anschließend den Spannkanal mit dem Abdeckprofil schließen und mit Schrauben gegen unbeabsichtigtes Abspringen sichern.

Wichtig: Der Tuchhalterhebel kann nicht bei LUMI-GRIP-Profilen verwendet werden.

2. Spannen mit dem Tuchhalter-Spanner und Gummihammer

Um das Gewebe fest zu spannen, wird der Tuchhalter-Spanner wie ein Meißel auf den Tuchhalter angesetzt und mit dem Hammer tiefer ins Profil eingeschlagen. Bei kleinen und mittleren Formaten das Gewebe nicht zu fest spannen.
Anschließend den Spannkanal mit dem Abdeckprofil schließen und mit Schrauben gegen unbeabsichtigtes Abspringen sichern.

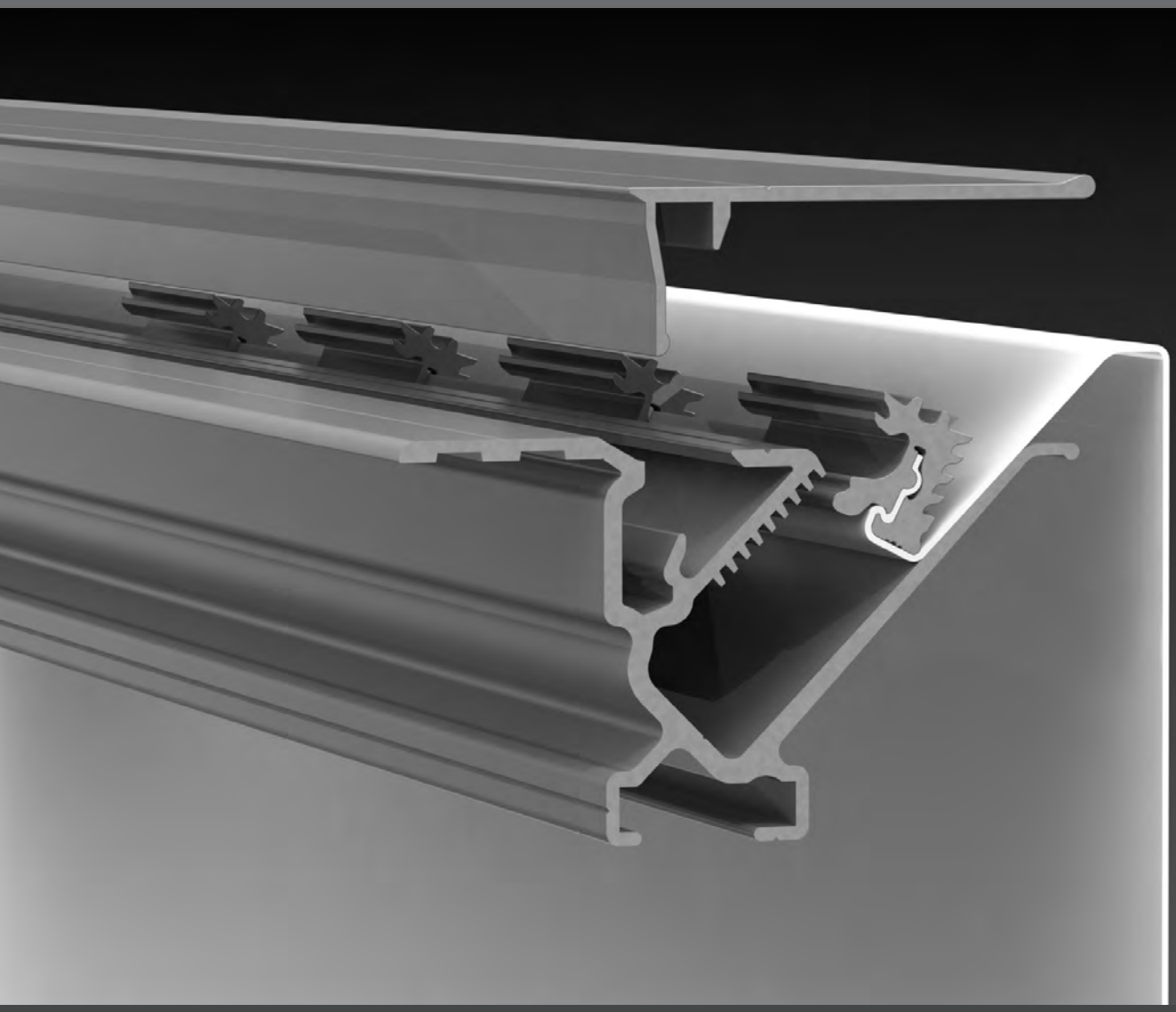
Lösen des Gewebes

Das Abdeckprofil läßt sich mit Hilfe des Profillösers vom Profil lösen. Zum Lösen der Tuchhalter einem breiten Schraubenzieher verwenden, um den Tuchhalter im Spannprofil aushebeln, so dass dieser ausrastet und zusammen mit dem Gewebe aus dem Spannprofil herausgenommen werden kann.

WICHTIGER HINWEIS:
Bei schwarzen oder dunklen bzw. vollflächig dunkel bedruckten oder beschrifteten Geweben kann es aufgrund hoher Hitzeentwicklung durch direkte Sonneneinstrahlung zu Faltenbildung kommen.

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

EPS
SYSTEMS

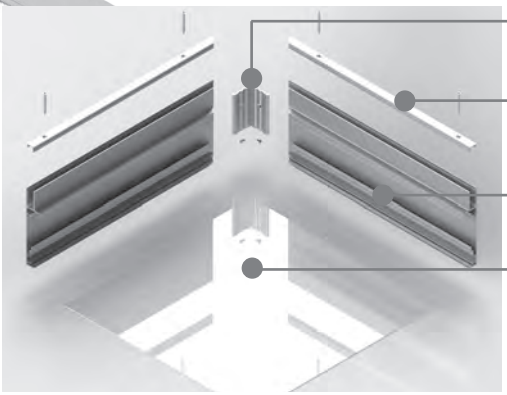


Montage Boxen

BOX S-176

Bitte beachten Sie:
- Tuchzugabe umlaufend 18 mm
- Abdeckprofile stets mit dem Profil verschrauben.
- Das Profil EPS 1-101 ist nicht formbar.

Ecke



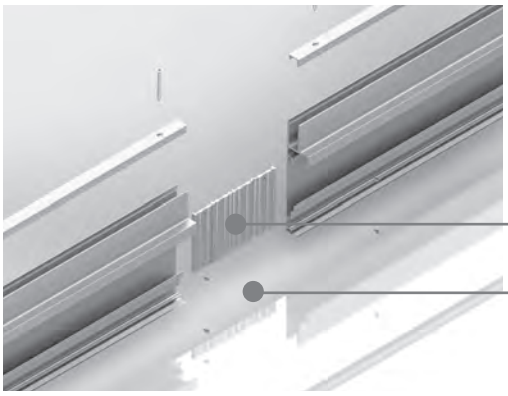
Eckverbinder EPS 1-087

Abdeckprofil EPS 1-130
Das Abdeckprofil muss stets verschraubt werden.

Grundprofil EPS 1-101

Rückwand, Materialstärke 3 mm, Zuschnitt 5 mm kürzer als das Rahmenformat

Profilstoß



Verbinder EPS 1-086

Rückwand

Aussteifung

Einsteckecke EPS 1-053

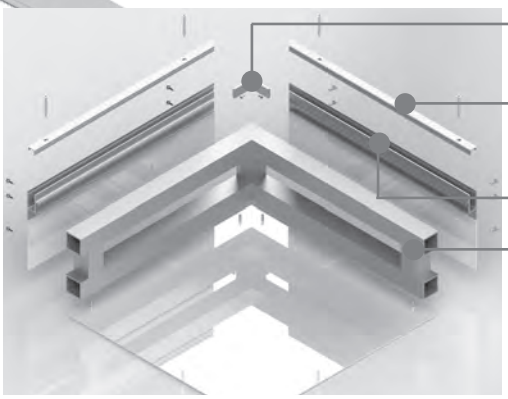
Stahl-Vierkantrohr EPS 1-052
70 mm kürzer zuschneiden als die Gehäuse-Gesamthöhe

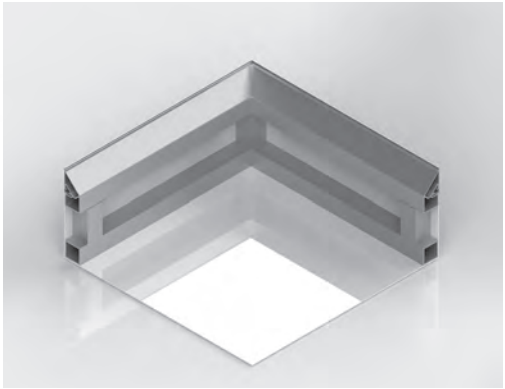
EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

BOX S-67

Bitte beachten Sie:
- Tuchzugabe umlaufend 18 mm
- Abdeckprofile stets mit dem Profil verschrauben.
- Hinweise zum Verformen siehe Seite18.

Ecke





Materialstärke Rückwand und Zuschnitt Eigenbaurahmen aus verschweißtem Aluminium-Vierkantrohr: Entgültige Bauart ist vom Verarbeiter eigenverantwortlich zu wählen.

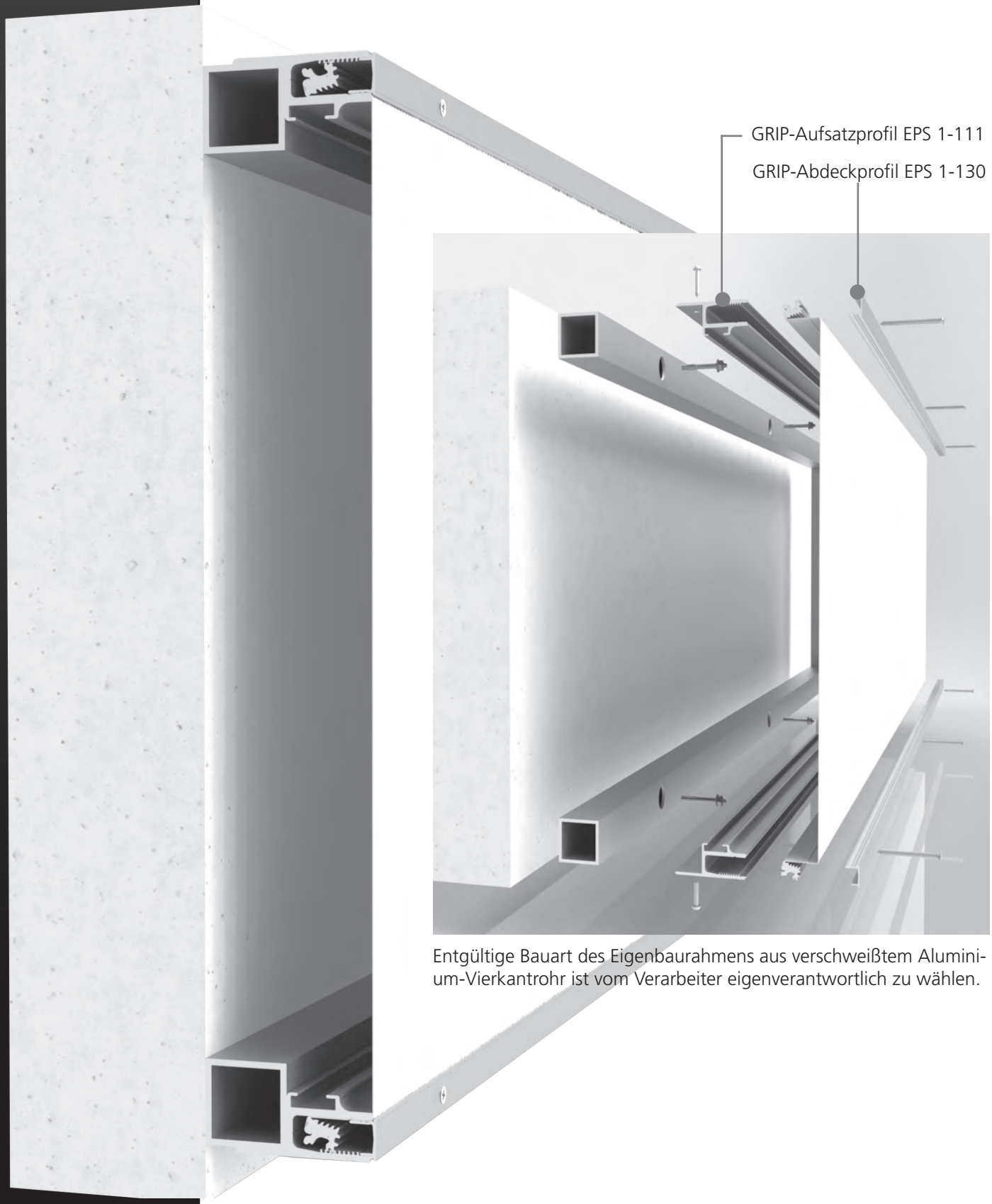
Doppelseitiger Rahmen (Box D-67)

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

DISPLAY S-67

Bitte beachten Sie:

- Tuchzugabe umlaufend 18 mm
- Abdeckprofile stets mit dem Profil verschrauben.
- Montageanleitung für unbeleuchtete Display-Spanntuchflächen auf Seite 17.
- Hinweise zum Verformen siehe Seite 18.

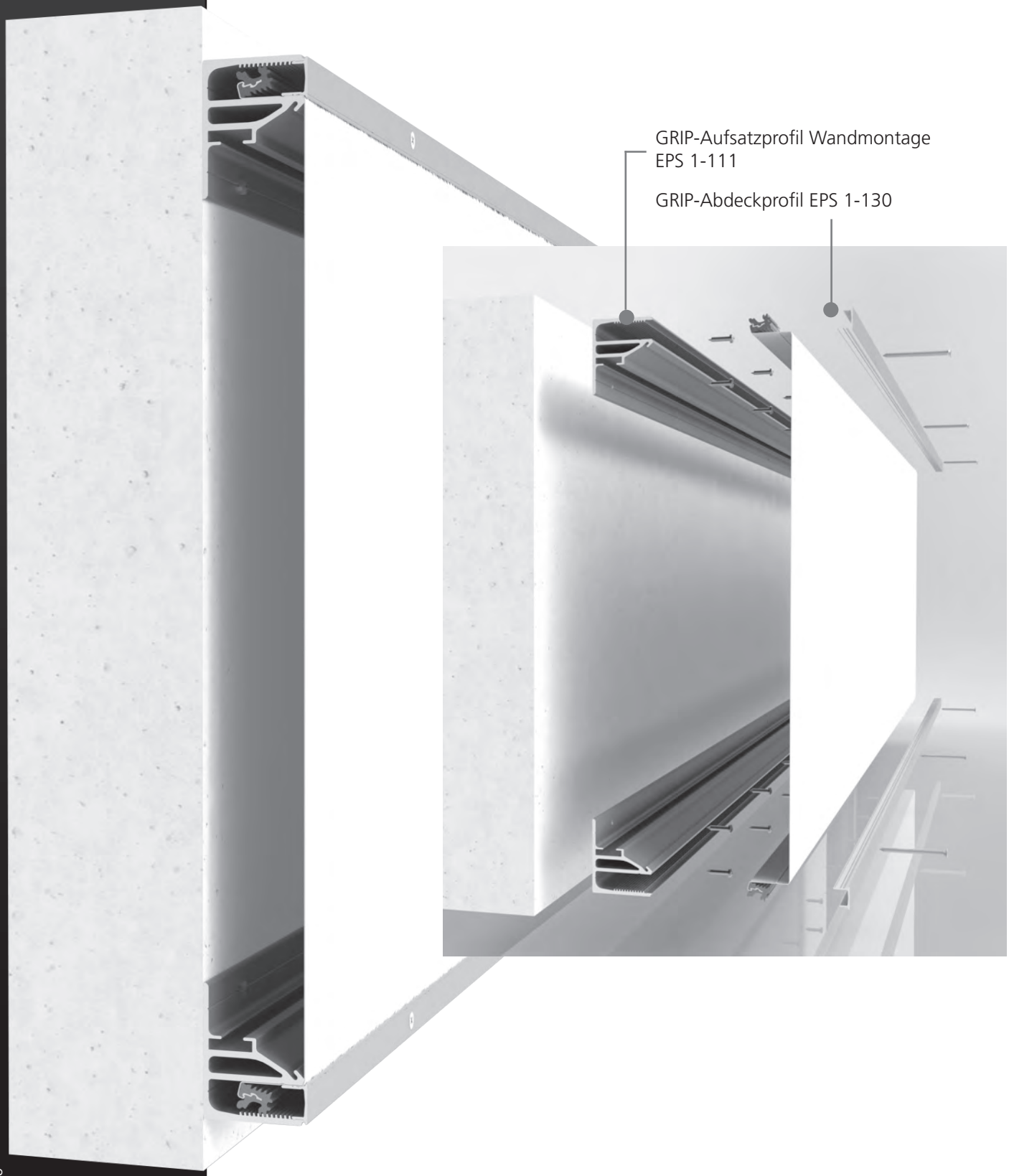


Entgültige Bauart des Eigenbaurahmens aus verschweißtem Aluminium-Vierkantrohr ist vom Verarbeiter eigenverantwortlich zu wählen.

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

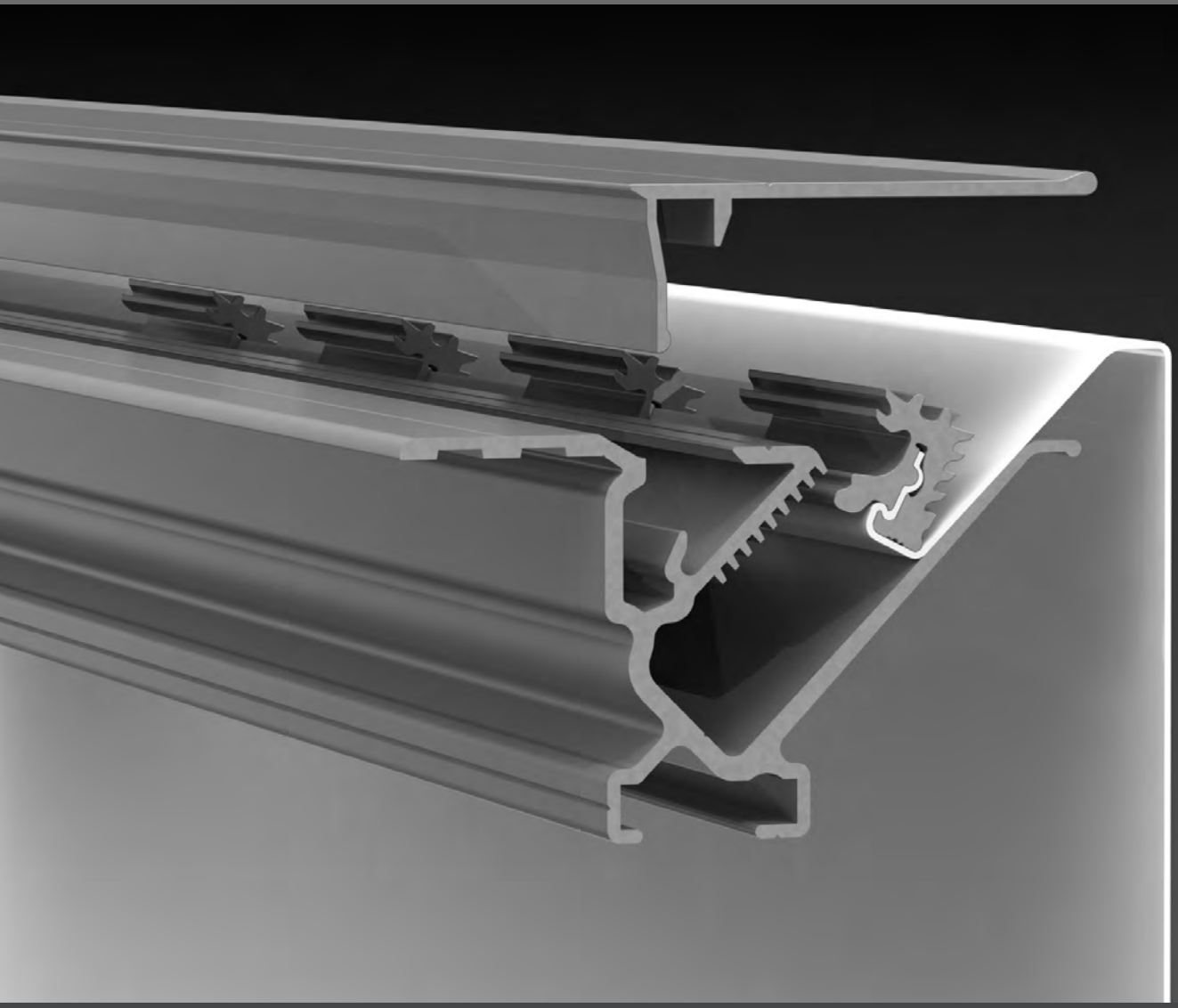
DISPLAY S-50

Bitte beachten Sie:
- Tuchzugabe umlaufend 18 mm
- Abdeckprofile stets mit dem Profil verschrauben.
- Montageanleitung für unbeleuchtete Display-Spanntuchflächen auf Seite 17.
- Das Profil EPS 1-121 ist nicht verformbar.



EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

EPS
SYSTEMS



Zusätzliche Informationen

Statik und Sonderausführungen

Statische Vorbemessung

Bei großformatigen Spanntuchanlagen und exponierten Platzierungen an hohen Gebäuden oder Küstennähe, benötigen Sie genaue Informationen zur Leistungsfähigkeit unserer Spannprofilsysteme.

Wir haben unsere Profile in unabhängigen Prüfinstituten umfassenden Tests unterziehen lassen und unterstützen Sie gerne mit unserem KnowHow und statischen Werten der Zugversuche.

Sonderprofile

Sollten Sie in unserem Produktangebot nicht das richtige Profil finden, bieten wir Ihnen auch die Möglichkeit projektbezogener Sonderprofile an.

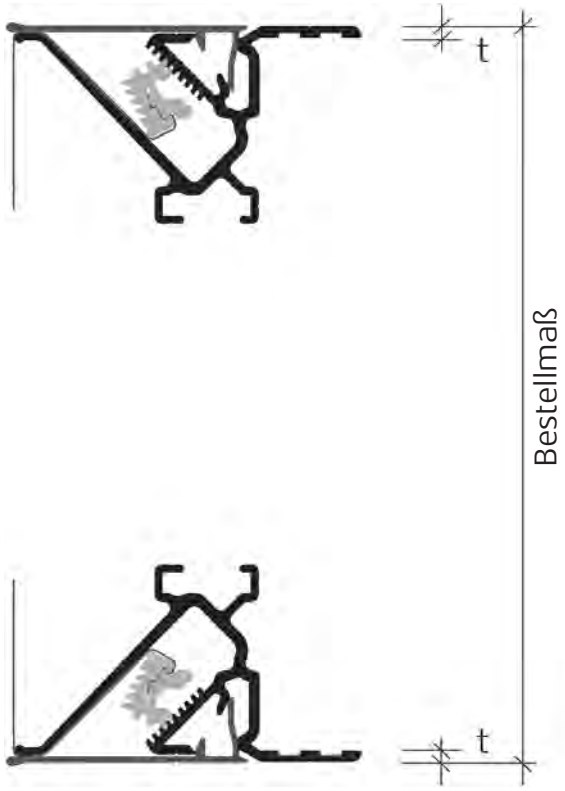
Gerne beraten wir Sie zu diesen Themen.

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

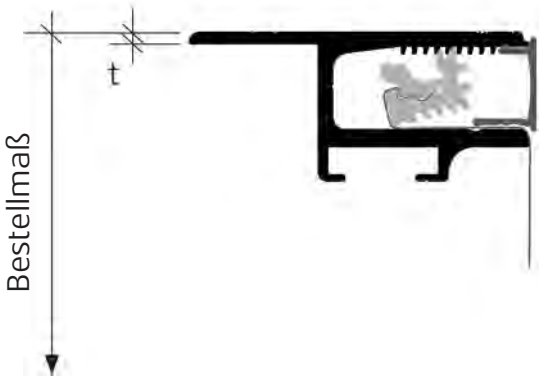
Bestellinformationen für Bausätze

Folgende Maße bei Kits und Eigenbaurahmen beachten:

EPS 1-015 Aufsatzprofil leicht JR t = 2,5 mm
EPS 1-016 Aufsatzprofil schwer SR t = 4,5 mm



EPS 1-111 GRIP Aufsatzprofil JR t = 2,5 mm

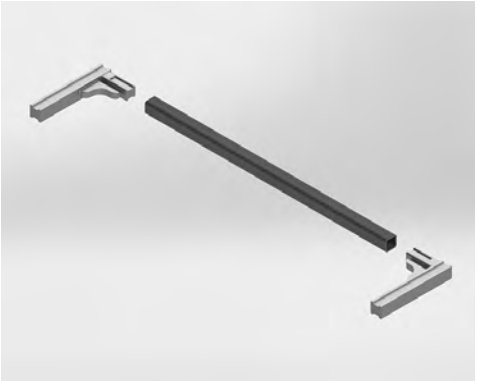


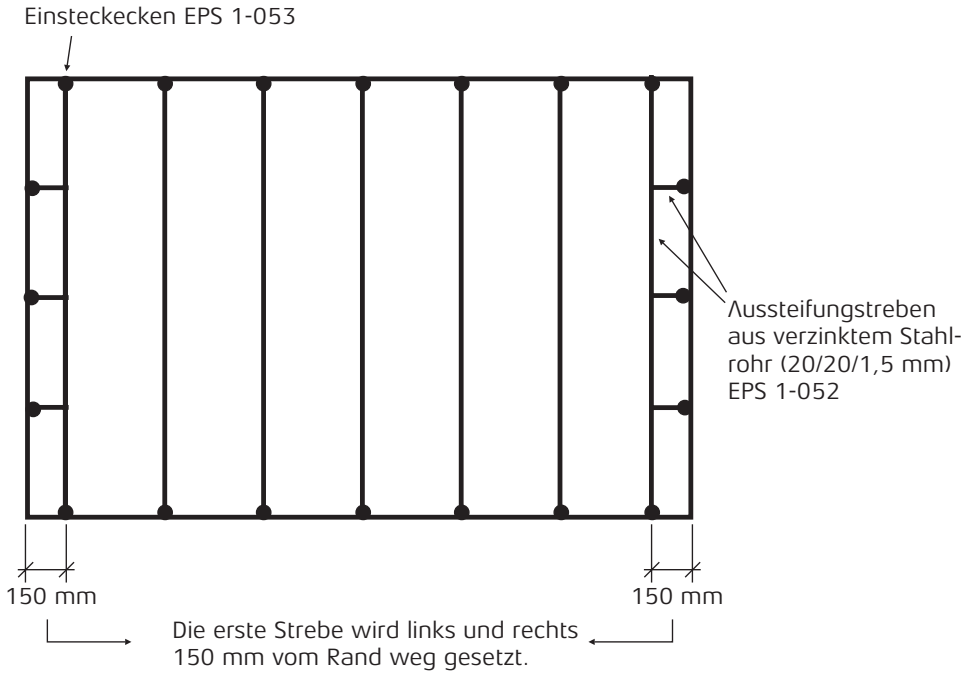
EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Systematische Darstellung Aussteifungsstreben

Die folgenden Darstellungen gelten für die Box S-176.

Die Befestigung der Aussteiffungsstreben erfolgt mit Hilfe der Einsteckecken.

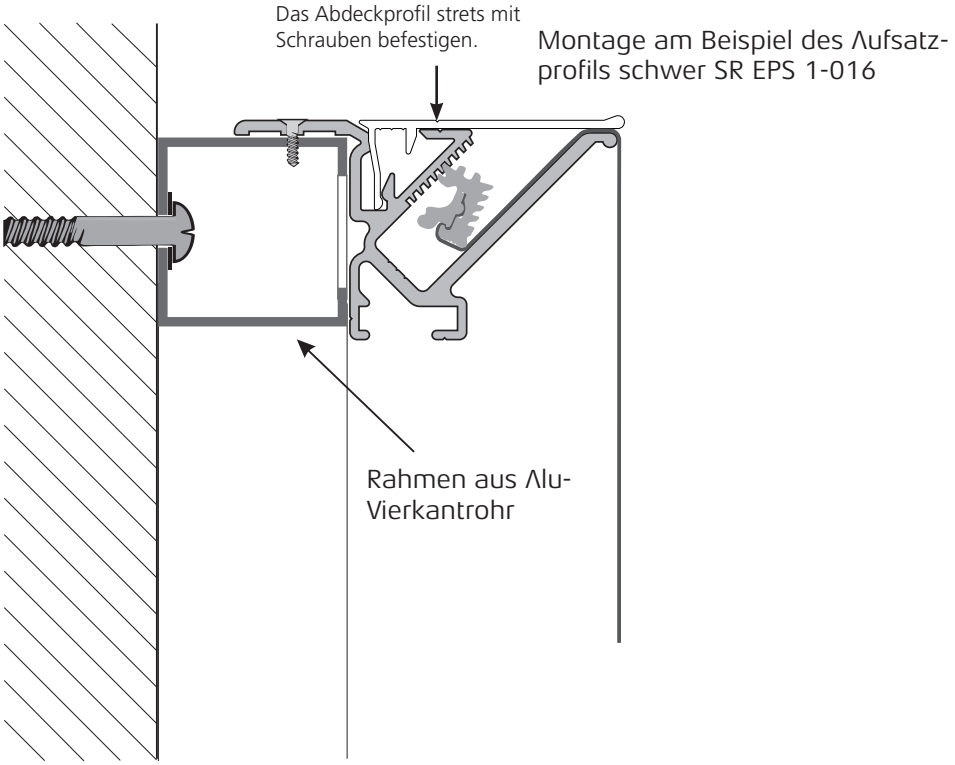


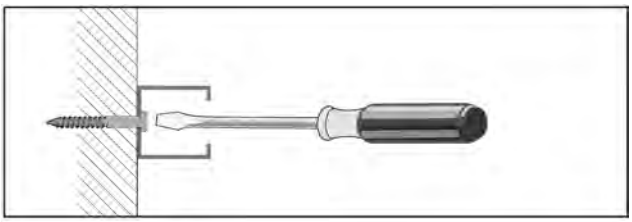


EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

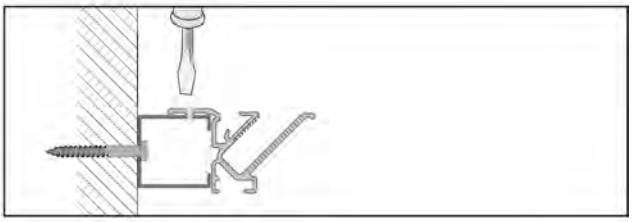
Montagehinweise Display

Hinweise beziehen sich auf unbeleuchtete Display-Spanntuchfläche mit Aufsatzprofil.

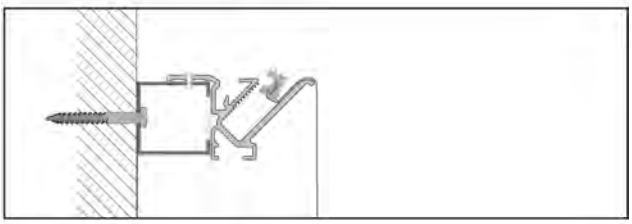




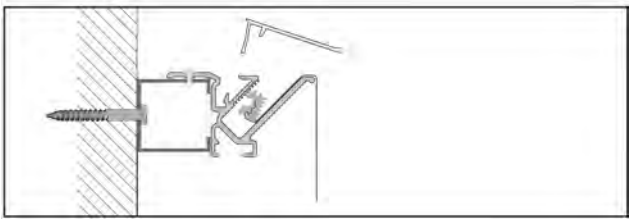
1. Vierkantrohr montieren



2. Aufsatzprofil befestigen



3. Tuch einspannen



4. Abdeckprofil aufsetzen und verschrauben

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Verformen

Als Bestandteil unseres Service „Profil.Plus" können wir Ihre Profile CNC-gesteuert individuell in Form bringen. Weitere Details auf Anfrage.

Für die Profile EPS 1-101 und EPS 1-121 gilt:
Die Profile können nicht CNC-gebogen werden, auch durch Einsägen ist eine Verformung nicht möglich, da das GRIP-Abdeckprofil nicht verformt werden kann.

Für das Profil EPS 1-111 gilt:
Das Profil kann nicht CNC-gebogen werden, aber durch Einsägen ist eine Verformung des GRIP-Aufsatzprofils ohne GRIP-Abdeckprofil möglich:

- Einsägebiegeradius >230 mm

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

EPS
SYSTEMS

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6
57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de