EPS
SYSTEMS

EPS.RAIL

Technische Dokumentation

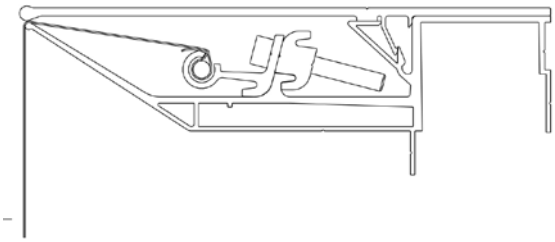
04.2022

Inhalt

	Seite
Verwendungsmöglichkeiten des Kederspannprofils	3
Gewebekonfektion	4
Spannen des Gewebes	5
Montage BOX RAIL S-180	6

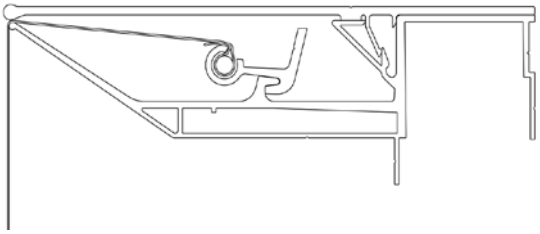
Stand: 04-2022

Verwendungsmöglichkeiten des Kederspannprofils



Normale Verwendung mit Schraube und Spannklotz

Einsatz des Kederspannprofils, wenn das Banner über alle 4 Seiten des Rahmens gespannt wird.



Kederhalter direkt am Profil angebracht, ohne Spannklotz u. Schraube

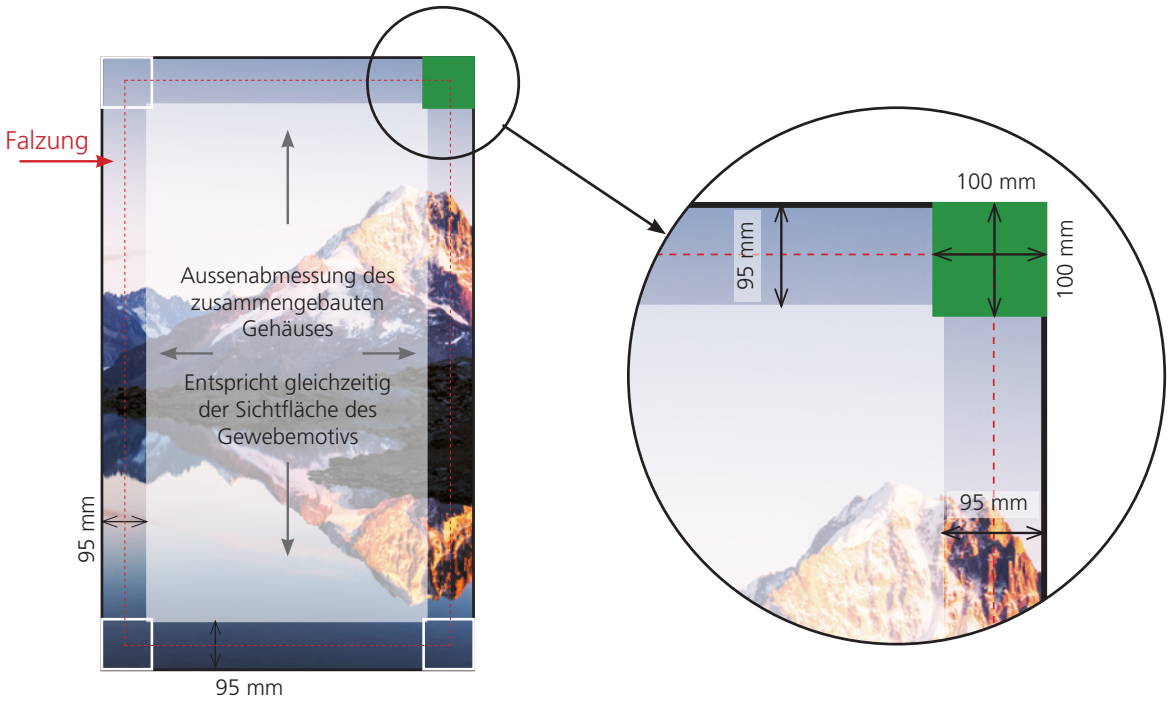
Einsatz des Kederspannprofils, wenn das Banner über 2 Seiten des Rahmens gespannt werden soll.

Zuschnittsmaße des Kederspannprofils und des Aluminiumkeders:
Zuschnitt: ca. 100 mm kleiner als Rahmenformat.

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Gewebekonfektion

Konfektionsvariante 1:
Gewebezuschnitt für das Einlegen eines Aluminiumkeders oder Schweißen eines Hohlsaums



Addieren Sie zur Außenabmessung des Gehäuses umlaufend 95 mm.
Die Falz erfolgt bei 50 mm.

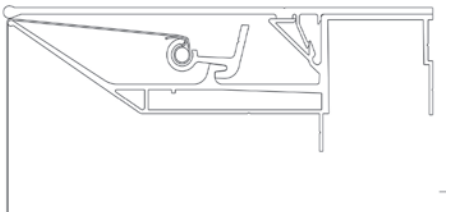
Die grüne Fläche ist die zu entfernende Gewebefläche.

Beim Schweißen eines Hohlsaums ist die Falz abhängig vom Konfektionär. Hohlsaum muss für 6 mm Keder genäht/geklebt werden.

Konfektionsvariante 2:
Gewebezuschnitt bei Kederfahne 7,5 mm, doppelfahnig
Tuchbeigabe: Umlaufend + 50 mm

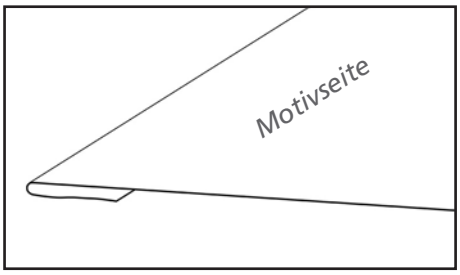
!!!Maße ermittelt bei Schrauben in Spannklotz ohne jegliche Vorspannung!!!

Hinweis:
Bei direktem Einhaken des Kederspannprofils müssen +35 mm Tuchbeigabe zusätzlich an der Seite berücksichtigt werden, an der das Kederspannprofil EPS 2-080 eingehakt wird.

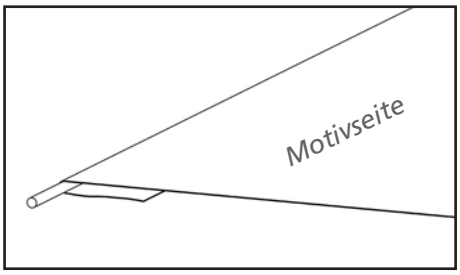


EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

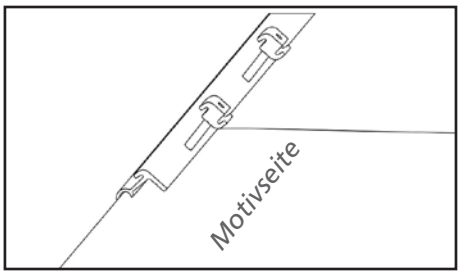
Spannen des Gewebes
Bei Verwendung eines Aluminiumkeders



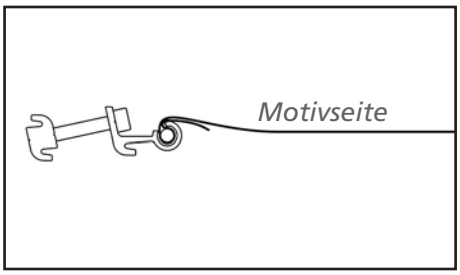
Schritt 1:
Falzen des Tuchs bei Falzlinie (50 mm) nach Innen. Motiv zeigt nach außen.



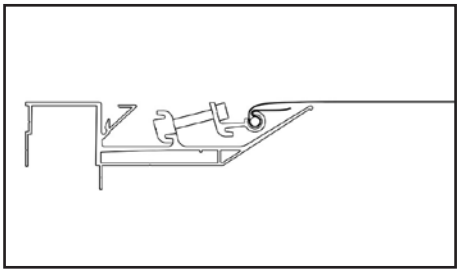
Schritt 2:
Falzüberstand ggf. mit Klebeband fixieren. Keder (6mm) in Hohlsaum einschieben.



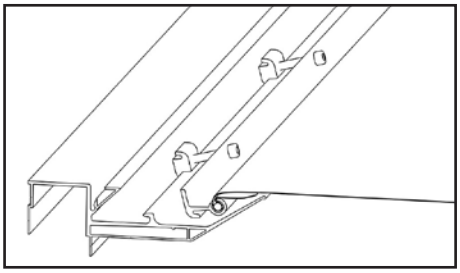
Schritt 3:
Kederspannprofil über die Falz schieben. Vorher angebrachte Spannschrauben und Spannklötze zeigen in Richtung des Motivs.



Falzüberstand wird zwischen Banner und Umlenklippe des Kederspannprofils eingeklemmt.



Schritt 4:
Kederspannprofil drehen, so dass die Spannklötze an die Profilaufnahme eingehakt werden können.
Kederspannprofil derart um den ganzen Rahmen befestigen und ggf. vorspannen, in dem die Spannschraube händisch angezogen wird.
Kederspannprofil ca. 50 mm entfernt von Gehrung platzieren.



Schritt 5:
Spannschrauben ringsum mit einem Akkuschrauber anziehen und so das Banner auf die gewünschte Spannung bringen.
Bei der Verwendung einer Kederfahne oder eines Hohlsaums ist dieser Spannvorgang identisch.

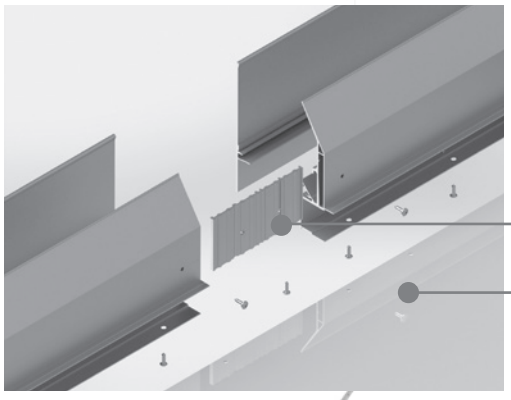
EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Montage BOX S-180

Bitte beachten Sie:
- Tuchzugabe je nach Konfektionsvatriante auf Seite 3
- Abdeckprofile stets mit dem Profil verschrauben

Ecke

Profilstoß

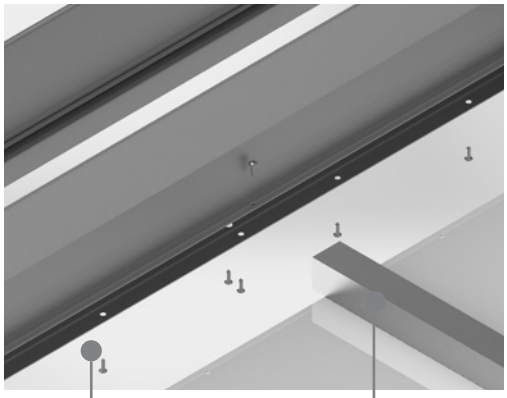


EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

Montage BOX S-180

Aussteifung Variante 1: Rückwand hinter Austeifung

Rückwand: Materialstärke 2 mm, Zuschnitt 50-60 mm kleiner als das Rahmenformat

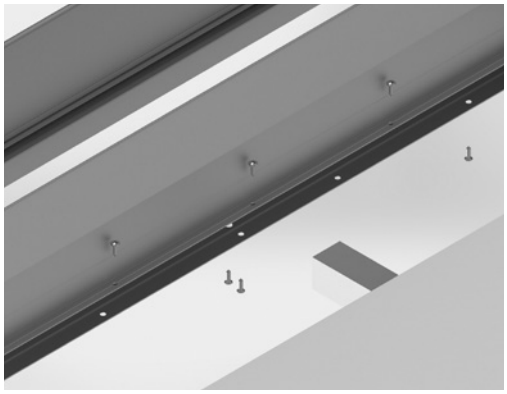


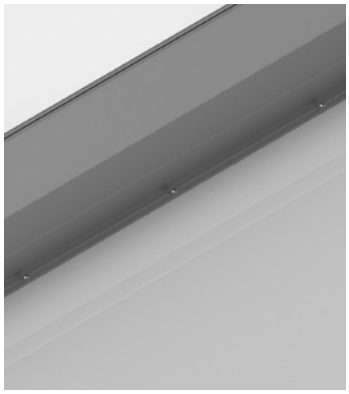
Verschraubung an Profil

Aluminiumrohr EPS 12-055

Aussteifung Variante 2: Rückwand vor Aussteifung

Rückwand: Materialstärke 2 mm, Zuschnitt 90-100 mm kleiner als das Rahmenformat





Bei Verwendung des breiten Abdeckprofils EPS 2-300 Aluminiumrohr EPS 12-055 **ca. 10 mm kürzer als Rahmenformat zuschneiden** und in entsprechende Nut stecken.

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6, 57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de

EPS
SYSTEMS

EPS Systems KG
Obere Leimbach 6
57074 Siegen/Germany
Fon +49 (0) 271.338829-00
info@eps-systems.de
www.eps-systems.de